

INNOVA® E3 – Die meistverkaufte Maschine von BHT weltweit

Die zuverlässige Lösung für Praxen und kleine Kliniken

- 2 flexible Endoskope bzw. 4 ENT je Aufbereitung.
- Für 10 bis 20 Endoskop-Aufbereitungen täglich.

Zuverlässigkeit, sichere Hygiene und Effizienz für Ihre Endoskop-Aufbereitung

- **Zuverlässigkeit und höchste Sauberkeit bei jedem Zyklus:** Durch Erfüllung von DIN EN ISO 15883-1/-4 sowie der Richtlinien des RKI und viele Zusatzfunktionen, z.B. thermische Selbst-desinfektion bei 90° C gemäß DIN EN ISO 15883-4, 4.8.1.
 - **Zuverlässigkeit jeden Tag:** Die INNOVA® E3 ist die weltweit meistverkaufte Aufbereitungsmaschine von BHT – denn Zuverlässigkeit überzeugt. Unterstützt werden Sie durch den BHT-Original-Hersteller-Service.
 - **Zuverlässigkeit viele Jahre:** BHT-Maschinen – Made in Germany – laufen jahrelang, viele 15 Jahre, 20 Jahre oder mehr.
 - **Kostengünstige Investition** für eine zuverlässige Aufbereitung. Auch als günstiges Leasingangebot inkl. Wartung.
 - **Geringe laufende Kosten:** Geringer Verbrauch von Chemie, Wasser und Energie durch innovative Bauart. Besondere Vorteile: Keine Chemiebindung. Günstige Ersatzteile – machen Sie den Vergleich!
 - **Schnell und sicher:** Jedes einzelne Gerät ist optimiert auf schnelle Zeiten – unter Sicherstellung einer gründlichen Aufbereitung und Schonung Ihrer Endoskope.*
- * Zeit abhängig von individuellen Prozessparametern, z.B. Wasserqualität, Chemie, etc.



Überzeugen Sie sich selbst unter
www.bht.de/zuverlaessigkeitzaehlt

Sprechen Sie mit Kolleginnen/Kollegen,
die Erfahrung mit BHT-Maschinen haben.



Wie die INNOVA® E3 Ihren Aufbereitungsablauf unterstützt



Platzsparend: Passt in jede Praxis – braucht bis zu 20 % weniger Platz als andere Maschinen. Nur 80 cm breit.



Hohe Bedienfreundlichkeit und Zeitersparnis: z.B. durch das patentierte BHT-Druckkammersystem lassen sich Endoskope viel einfacher anschließen.

Weitere Vorteile der BHT-Aufbereitungslösung

- Flexibel in Kombination mit einer weiteren INNOVA® E2 oder E3 für 30 bis 40 Aufbereitungen täglich.
- Sowohl für Glutaraldehyd als auch für Peressigsäure von einer Vielzahl von Anbietern geeignet.
- Für marktgängige Endoskope von Fuji, Olympus, Pentax, Storz, Wolf geeignet.
- Einzelkanalanschluss oder patentierte Druckkammer möglich.
- Dichtigkeitstest während des Aufbereitungsprogramms.
- Option zur thermischen Aufbereitung, z.B. Mehrfach-Biopsiezangen, Polypenschlingen, etc.
- Thermische Desinfektion des Schlusspülwassers wie vom RKI empfohlen bei DH-Version.



- Sichere Dokumentation und Rückverfolgbarkeit über Chargenkontrolle. Erfassung von Anwender und Endoskop mittels Barcodescanner.
- Datenausgabe über Drucker, Datenlogger oder EDV-Schnittstelle. Einfache Integration in bestehende EDV-Systeme.

INNOVA® E3	
Anzahl Endoskope	Für 2 Endoskope oder 4 ENT
Maße (B/H/T)	Einbaumodell: 800 x 850 x 680 mm Standmodell: 800 x 880 x 800 mm, optional auf +560 mm hohem Sockel Waschkammer: 540 x 535 x 510 mm
Hygienekonzeption	Hygienischer Workflow, 1-türig
Kanalanschlussystem	Einzelkanalanschluss oder patentiertes Druckkammersystem möglich
Einzelkanalkontrolle (CMS)	Nein
Chemie Glutaraldehyd / Peressigsäure	Beides möglich: Version DH (mit Boiler, für Glutaraldehyd) oder DC (Filterlösung, für Glutaraldehyd oder Peressigsäure)
Dokumentation und Integration	Ja, Schnittstelle für Drucker / Datenlogger serienmäßig. Drucker serienmäßig. Optional Scanner / EDV-Schnittstelle
Thermische Aufbereitung von Instrumenten bei 90°C	Mit Zusatzausstattung möglich
Elektroinstallation	3ph 400 V / 50 Hz AC+N+PE. Anschlusswert: 11 kW. Absicherung: 3 x 20 A
Wasseranschlüsse	Bei Version DH Kalt- und VE-Wasser; bei Version DC oder Version mit thermischer Aufbereitung ist zusätzliches Mischwasser (30-40°C Chemie-abhängig einstellbar) zur Beschleunigung zu empfehlen; jeweils DN 20; 2-5 bar Fließdruck. Abwasser DN 50

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

Tel 0821-27893-920 • **E-Mail** Beratung@bht.de

BHT. Unsere Mission: Ihre Patienten-Sicherheit

BHT Hygienetechnik GmbH • Messerschmittstr. 11 • 86368 Gersthofen • Deutschland • www.bht.de

BHT
Disinfection Technology